

Проверка существования модулей

Неполная процедура Plug&Play для определения текущих адресов РГП.

Калибровочные расходчики имеют адреса

- 65 газ-носитель
- 69 водород-воздух

Рабочие расходчики должны иметь адреса

- 64 газ-носитель
- 68 водород-воздух

Плата клапанов должна иметь адрес 88

Plug&Play

- Команда: **Начало P&P**
- Цикл(пока не будет N неответов)
 - Команда **Ответить серийным номером**
 - если в течении M посылок нет ответа, переход к следующей итерации.
 - по приходу ответа адрес(1байт)+серийник(3байта)
 - для проверки это реальное устройство или нет посылаем команду **Задать адрес** с тем же адресом и серийником, что и получили
 - если ответа нет, то это не реальное устройство, а ответ двух модулей сразу. Переход к следующей итерации.
 - запоминаем модуль, посылаем команду **Не отвечать**
 - для модулей с текущим адресом от 64 до 71 зачитываем модификатор командой **Чтение модификатора по серийному номеру**
 - если ответа с модификатором нет - стоп (ошибка: прошивка РГП слишком старая)
 - по модификатору определяем это газ-носитель или водород-воздух (водород-воздух, если цифра в десятках тысяч 2)

В итоге получим список модулей с их текущими адресами, серийниками и типом (ГН/Вод-возд). Зная серийники калибровочных РГП разбираемся со списком модулей. Правильно ли они установлены. Если нет переписываем адреса устройств командой **Задать адрес**

From: <http://kb.has.ru/> База знаний Хромос

Permanent link:

http://kb.has.ru/%D0%BD%D0%BB%D0%B4%D0%BA%D0%B0%D0%BF%D1%80%D0%BE%D0%B2%D0%B5%D1%80%D0%BA%D0%B0_%D1%81%D1%83%D1%89%D0%B5%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%BE%D0%B0%D0%BB%D1%BF_%D0%BC%D0%BE%D0%B4%D1%83%D0%BB%D0%B5%D0%B3

Last update: 2015/06/09 09:33

