**ПРОТОКОЛ**

АКП \_\_\_\_\_

проведения приемо-сдаточных испытаний

анализатора кислорода промышленного «ХРОМОС О2» по

ТУ 26.51.53.110-010-69502896-2021

Исполнение

Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Карта заказа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Заказчик

Дата приёма на испытания \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата окончания испытаний \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Инженер-наладчик (ФИО, подпись)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Монтажник РЭА (Ф.И.О., подпись) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Контроллёр ОТК (Ф.И.О., подпись) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Условия проведения испытаний**

Температура °C \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Атмосферное давление кПа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Относительная влажность % \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование проверок** | **пункт ТУ** | **пункт методики испытаний, раздел 5 ТУ** | **Требования ТУ** | **Фактическое значение** | **Должность, подпись, дата** |
| 1 | Проверка комплектности поставки и соответствие требованиям документации | 1.7 | 5.2.1 |  |  | Инженер-  наладчик |
| 2 | Электрическая прочность изоляции силовых электрических цепей относительно корпуса и между собой при воздействии переменного испытательного напряжения 1,5 кВ в течение одной минуты | 1.3.6 | 5.4.2 | Отсутствие пробоя |  | Монтаж.  РЭА |
| 3 | Сопротивление изоляции электрических силовых цепей, МОм, не менее | 1.3.4 | 5.4.1.1 | 20 |  | Монтаж.  РЭА |
| 4 | Сопротивление заземления, Ом, не более | 1.3.5 | 5.4.1.2 | 0,1 |  | Монтаж.  РЭА |
| 5 | Герметичность газовых линий — спад давления за 30 мин, %, не более: | 1.3.7 | 5.3 | 2 |  | Инженер-  наладчик |
| 6 | Время выхода анализатора на режим, час, не более | 1.3.2,  1.3.12 | 5.5 | 1 |  | Инженер-  наладчик |
| 7 | Проверка маркировки и упаковки | 1.8 1.9 | 5.2.1 |  |  | Контролёр  ОТК |
| 8 | Определение основной погрешности измерений, млн-1 или % | 1.3.1 | 5.7 | 1-200 (млн-1): ± (1 млн-1 + 0,05·Свх) | Приложение к протоколу №1, таблица 1 | Инженер-  наладчик |
| 1-500 (млн-1): ± (1 млн-1 + 0,05·Свх) |
| 1-1000 (млн-1): ± (4 млн-1 + 0,08·Свх) |
| 1-5000 (млн-1): ± (50 млн-1 + 0,06·Свх) |
| 1-10000 (млн-1): ± (90 млн-1 + 0,06·Свх) |
| 0,1-100 (%): ± (0,5 % + 0,03·Свх) | Приложение к протоколу №1, таблица 2 |
| 9 | Проверка вариации показаний анализаторов кислорода, в долях от предела допускаемой основной погрешности | 1.3.1 | 5.7 | 0,5 | Приложение к протоколу №1, таблица 3, 4 | Инженер-  наладчик |
| 10 | Проверка времени установления показаний, с | 1.3.1 | 5.8 | 1-200 (млн-1): 100 |  | Инженер-  наладчик |
| 1-500 (млн-1): 100 |  |
| 1-1000 (млн-1): 60 |  |
| 1-5000 (млн-1): 60 |  |
| 1-10000 (млн-1): 60 |  |
| 0,1-100 (%): 60 |  |
| 11 | Температура окружающей среды, °С |  |  |  |  | Инженер-  наладчик |
| 12 | Давление окружающей среды, МПа |  |  |  |  | Инженер-  наладчик |
| 13 | Влажность, отн % |  |  |  |  | Инженер-  наладчик |

Анализатор кислорода промышленный «ХРОМОС О2» выдержал приёмо-сдаточные испытания   
и соответствует требованиям ТУ 26.51.53.110-010-69502896-2021

Руководитель испытательного центра \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

м.п.

ОТК